

Tinavalu

Jaan Roht, Kärstna Kool 2012.a.

Kuna on tegemist sulatinaga ja vormide ettevalmistusest sõltub töö kvaliteet siis soovitan seda tööd läbi viia 8.-9. klasside õpilastega. Vorme võib valmistada puidulõikenoaga või peafreesiga. Ohutustehnika seisukohalt peafreesiga lõikamisel on vaja valmistada rakis, kuna vormi tükki võib olla väike ja võib töö käigus paigast nihkuda

Töö iseenesest on huvitav juba sellepärast, et sellist valukunsti tundsid juba viikingid, kellede seas oli tinast ehete valmistamine eriti populaarne

Põnevaks ja huvipakkuvaks võiks see olla poistele, kes saaksid valmistada endale isikupärase ja ainulaadse, meheliku kaelaehte.



Vajaminevad materjalid:

Vormi alusmaterjal kask või paksem vineer

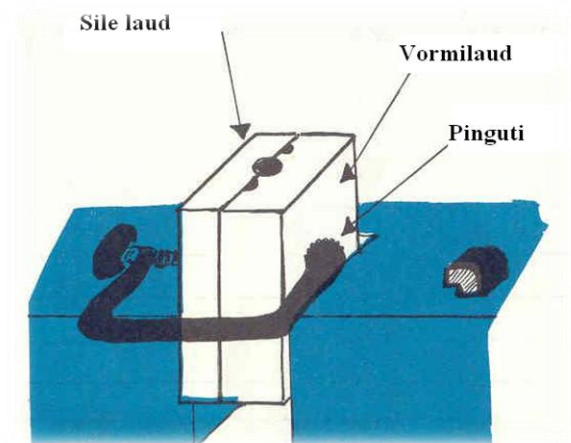
Valamiseks sobib kaubandusvõrgust saadav tina, või õnnevalamise komplekt, kuid parema tulemuse annab joogiveetorude kokkujootmise tina.

Sabaga pann (poest õnnevalamise komplekt)

Elektripliit

Töö käik:

- 1.Valmista lihtne kavand.
- 2.Kanna kavand vormipuidule.
- 3.Lõika kavand puitu kas puidulõikenoaga või freesiga. Kui kavand on keeruline, siis ära unusta lõigata sisse õhukanaleid.
- 4.Valukanali ava tee laiem, lehterjas. Siis valamisel ei jookse tina maha.
- 5.Valmista vormipakule vastassein.
- 6.Aseta vorm koos vastasseinaga kruustangide vahele, sobib ka tislerringi otsasuru.
- 7.Aseta kätte kindad, silmadele kaitseprillid ja korralda valamine.
- 8.Lase valul jahtuda. Ava vormi pooled. Kõrvalda valukanali lehterjas osa ja õhukanalid.
- 9.Silu kaelahte ääred vaibanooga õrnalt kraapides, või viiliga viilides, säilitades valu kallet.
- 10.Kui on vaja, siis oksüdeeri või värvi pind.



Mõnusaid tegemisi!

